



## 全力履行抗疫职责 积极响应“动态清零”

### ——肖汉族主持召开3.20新冠疫情防控视频会

■文/办公室 刘雯

3月20日晚9点，公司董事长兼总经理肖汉族召集全体高中层紧急召开了“新冠”疫情防控视频工作会。他指出，当前国内新冠肺炎疫情多点频发，湖南新增本土确诊10例，疫情防控形势非常严峻，公司作为扎根本土多年的生物制药企业，更应主动履行防疫抗疫主体责任，严格落实省市“外防输入，内防扩散”的总体策略，努力配合省市打好疫情阻击战，尽快实现“动态清零”。

肖汉族强调，近半月内（3月21日-4月5日）暂缓公司需跨区域流动的工作安排，公司上下要把疫情防控作为当前头等大事来抓。一是切实做好外来人员管控——期间实行外来人员入司三级审批制度，即所有司外人员来司必须报公司批准，原则上省外人员一律不予安排接待，省内人员需扫描场所码，并持有健康码、行程码绿码和24小时核酸检测

阴性证明才可进入公司。二是严格抓好公司员工管控——期间所有员工（包括营销公司）遵守离衡（离长沙）审批制度，原则上不出差，不允许使用公共交通工具，紧急情况需报公司批准统一安排车辆出行；黄码人员必须按规定向公司、社区报告落实“三天两检”，主动进行社区申诉，将黄码转绿码后，再回归工作岗位；同时严格控制聚集性活动，企划人力资源部组织好口罩的采购、发放工作，确保员工在公共场所佩戴口罩。

肖汉族强调，目前公司整个防疫工作主要思路是外防输入。清明节即将到来，外地外省人员流动会加大，公司上下不可放松抗疫防线，自身要尽可能做到节日不跨区域流动，同时倡导公司员工劝说在外高风险地区亲友不要返回，避免风险。会议确定的防疫措施，实行两周之后根据疫情情况再予以调整。

## 对标现在 看向未来 推动公司高质量发展 公司召开GMP软件改版启动仪式暨GMP文件管理培训会

■文/质量管理中心 赵世龙

3月31日下午3点，GMP软件改版启动仪式暨GMP文件管理培训会在101#三楼培训厅顺利召开。“十四五”期间，公司进入了新阶段，迈出了推动质量管理创新工程的新步伐。此次GMP软件改版工作既是公司推动高质量发展的需要，也是应对长时间跨度实际情况变化的需要。会议由质量管理中心主任王芳主持，公司各部门108余人参加。

会上，公司董事长兼总经理肖汉族强调了开展GMP软件改版工作的重要性并作出了三项重要指示。一是刚性对标法律法规，高度对标

操作工艺，补充完善标准。二是程序上要形成部门牵头组织，班组管理者、基层人员全面主动参与的机制。三是设计上是要有创新性思维，可操作性的理念，还要与质量管理创新工程相匹配。在谈到此次GMP软件改版工作要达到何种效果时，他表示要通过GMP软件改版实现生产过程风险的管控、提高批间质量一致性、稳步提升质量水平，最终实现收率水平的提升。

培训过程中，质量管理中心李欢芳为各部门文件管理员梳理了GMP文件的分类、编制、修订与管

理，并结合实际案例分享了在文件记录管理过程中的经验和难点，使公司各部门员工对GMP文件管理有了基础认识，提高了大家的质量意识和执行能力，进一步明确了GMP软件改版工作的内容和方向，为下一步文件记录管理工作的高效开展奠定了良好的基础。

最后，公司质量总监徐青峰发表讲话，他号召大家在思想上高度重视认识到此次工作的重要性，按时按质按量地完成此项工作，为公司推动质量管理创新工程，申报湖南省省长质量奖贡献自己的力量。

## 衡阳市生物医药产业链： “双火车头”加速产业崛起

### 肖汉族接受采访时表示：争做省市龙头企业

3月24日，市委书记秦国文在高新区调研生物医药产业时强调，要深入学习贯彻习近平总书记关于健康中国重要论述和习近平总书记关于考察湖南重要讲话重要指示批示精神，大力推进“聚力中心攻坚年”行动，立足建设区域医疗中心，聚焦全市生物医药产业发展重点，做好整合、融合、联合文章，加快把生物医药产业打造成我市新的标杆性产业。

“我们将充分发挥历史底蕴深厚、医疗资源丰富、创新能力突出的优势，做大产业链、做实服务链、做活人才链、做大资金链、做强创新链，重点锻造中成药和医疗器械‘双火车头’，奋力建设全国有影响力的中成药生产基地和中南地区医疗器械发展高地，加快促进生物医药产业崛起。”衡阳国家高新区党工委书记秦振衡说。

全市生物医药产业链现有规模以上企业32家，2021年实现规上产值27.59亿元，同比增长10.75%，产值过亿元企业7家，初步形成了以

天地恒一、鑫山机械为代表的上游中药材种植、制药机械生产，以衡岳中药、懿科包材为代表的中游中药炮制、医用包材生产，以启迪药业、南岳生物、大井医疗为代表的下游药品及医疗器械生产产业链。据悉，该产业链力争2022年产值突破40亿元，新增规上企业3家以上，新增产值超亿元企业2家以上；到2025年，全产业链争取突破80亿元产值，规上企业达到50家，产值超亿元企业达到15家。

衡阳锚定制造业立市发展战略，“大抓工业、大抓制造业”氛围空前浓厚。记者近期走访生物医药多家链上企业，感受他们“闯创干”的精神和奋勇争先的激情。

**南岳生物：争做省市龙头企业**

“‘十四五’期间，争取将采浆量提升到700吨，年销售额翻三倍达20亿元，建设国家级企业技术中心和博士后工作站，实现资产证券化，跻身到行业内全国前6位，真正成长为省市生物医药企业

龙头。”南岳生物董事长肖汉族向记者坦陈奋斗目标。

南岳生物宏伟目标的底气何在？答案是南岳生物一直把高质量发展理念融入发展血脉。

南岳生物是湖南省唯一的血液制品生产企业，也是国家两个血液制品国民经济动员中心企业之一。通过凝人心、建机制、补短板、强队伍、谋发展等举措，公司发展不断跃上新台阶：采浆规模从2013年全国30个企业排名第21位，跃升到2020年第11位；销售规模实现三倍增长，2021年销售收入达5.99亿元；公司技术标准高于欧盟标准；血液制品产业园项目（一期）获得中国建设工程最高奖鲁班奖，生产设施设备均达到一流水平。

南岳生物承担了国家“十二五”重大新药创制专项开发三个因子类新药，目前有两种产品已经研发成功并投放市场。

来源：衡阳日报

## 南岳生物响亮发声：力争十四五期间 跻身全国前六

### ——肖汉族接受《经视新闻》专访

■文/办公室 刘雯

3月31日，公司董事长兼总经理肖汉族就“促进湖南工业经济平稳发展26条对企业的促进作用”接受了湖南经视《经视新闻》栏目的专题采访。

在采访中，肖汉族表示，湖南省出台《促进工业经济平稳增长的若干政策》是对企业财税、金融方

面实实在在的利好，给予了企业极大的信心和动力。南岳生物将依托省委、省政府的各种利企政策，“十四五”期间铆足劲“闯、创、干”，不断提升采浆量和年销售额，建设国家级企业技术中心和博士后工作站，完成资产证券化，力争实现跻身行业内全国前6位的发

展目标。他强调，“我相信企业只有通过全方位的创新，不仅仅是产品的创新，更是管理的创新、技术的创新。只有持续加大创新投入，企业才有未来，我们湖南才能真正落实党代会提出的高质量发展的总体目标。”

## 舍旧迎新 精进不休

## 公司引进全自动凯式定氮仪 蛋白质含量测定将迎来提速提效新阶段

■文/中心检测室 杜珊

近日，公司中心检测室和制剂车间的定氮分析成员似乎格外忙碌。原来是检测室来了“新成员”——全自动凯式定氮仪。

为进一步缩短蛋白质含量测定能力与中国食品药品检验研究院、湖北省药品监督管理局两大权威机构之间的差距，促进质量检验体系向更先进、更高效水平发展，公司于2021年12月购入福斯全自动凯式定氮仪。

截止2022年3月25日，公司中心检测室已经完成了全自动凯式定氮仪的安装、人员培训和部分产品（人血白蛋白、静注人免疫球蛋白）的蛋白质含量测定方法学验证工作。人凝血酶原复合物、狂犬病人免疫球蛋白、人纤维蛋白原和破伤风人免疫球蛋白的蛋白质含量测定方法学验证正在如火如荼地进行中。那么这台身价不菲的仪器将为公司蛋白质含量检测带来什么样的影响呢？

据实验员介绍，在进行仪器使用培训及对公司各类产品定氮分析方法学验证摸索初期，有许多问题

等待他们解决，比如消化前样品处理与经典凯氏定氮法有差异；不同产品消化程序该如何合理设置；仪器测定方法的专属性、精密性、准确度、中间精密性需要大量的数据进行验证等。

在该仪器的使用过程中，实验员们切实感受到了其相比经典凯氏定氮装置无可比拟的优势：比如说消化过程相对封闭，操作界面可设置温度与时间，提高了安全性和可控性；滴定过程自动化，更准确更高效；带数据管理软件和仪器数据存储功能，实现数据可追溯性等。值得一提的是，经过中心检测室副主任李科和相关实验人员的努力，原有的问题正在被一一解决，预计今年五月该仪器可正式用于生产检测。

蛋白质含量测定是各类血液制品的检验项目中的重中之重，全自动凯氏定氮仪的引入，标志着公司该项目的检验能力向中检院和湖北药检院两大权威机构看齐，让我司的质量工程建设更上一层楼，体现了我司对产品质量检验的高度重视。

## 实时显示 高效管控 设备预警

## 公司新版温湿度监控与数据自动采集系统 一期工程成功上线

■图/文 信息技术部 褚光耀

培养箱几乎是每个具备研发性质的医药生产企业都会用到的重要设备，为了保障设备安全和药品质量，公司积极汲取2021年中心检测室稳定性培养箱短路起火事件教训，决定上线温湿度无线监控与数据自动采集系统。

2021年12月27日22点，公司中心检测室发生稳定性培养箱短路起火，事后发现是加热管与加湿管接线处线头老化松动导致接触不良，从而导致该处出现发热，造成短路起火。为了保障设备安全和药品质量，公司决定上线温湿度无线监控与数据自动采集系统。

2022年2月底项目正式开始实施，3月底一期工程完成，系统正式运行。该系统采用了杭州路格温湿度系统方案，设备通过接入车间内网传输数据，通过局域网将数据上传到机房服务器上。机房服务器部署数据库再将数据上传到路格云平台，实现了本地和云平台双数据运行。

系统安装完成后，可以实现对

设备远程在线监控与数据自动采集。业务人员可以通过微信小程序查看实时情况，设备还具有预警功能，极大地保障了设备的安全性，节省了部分人力成本。同时该系统已经接入到中控室管控平台，值班人员可通过大屏进行数据可视化查看，能够更加直观地了解到设备数据、设备运行状态。

在设备安装完成试运行后，信息技术部组织中心检测室、技术中心、公用工程中控室等主要业务人员进行了培训教学，旨在做到人人懂理论、人人会操作。

未来，公司二期项目计划将总部原有仓库冷库、血浆库、车间冷库、动物实验室的主要数据接入平台进行实时管控。三期项目计划将七个浆站冷库、冷链车温湿度这些主要数据接入平台进行实时管控。三期项目完成后，公司将实现设备统一联网、数据集中管理，远程集中监测。该系统的成功上线也为公司质量管理创新工程奠定了数据基础。

