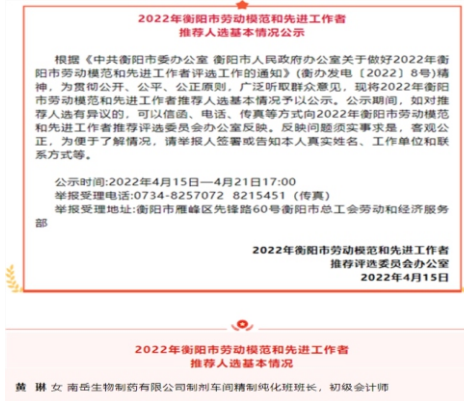


■文/企划人力部 张子航

4月15日，衡阳市总工会公示2022年衡阳市劳动模范和先进工作者推荐人选，南岳生物制剂车间精制纯化班班长黄琳同志当选2022年衡阳市劳动模范。

据了解，此次全市共评选出100名劳动模范和先进工作者，其中企业职工55名。当选对象是在我市经济建设、政治建设、文化建设、社会建设、生态文明建设和党的建设等方面作出重大贡献，取得突出成绩的工人、农民、科教人员、管理人员、机关工作人员及其他社会各阶层人员。



2022年5月5日 星期四  
壬寅年四月初四 第2204期  
本期主编：曹希文



第一版

## 我的南药 我的奋斗

——公司董事长兼总经理 肖汉族

2022年的五一劳动节是第132个“五一国际劳动节”。这是属于劳动者的节日，我谨代表公司董事会和管理团队向每一位辛勤工作，默默奉献的南药家人致以诚挚的问候！向五一期间仍然坚守在工作岗位的家人道一声：你们辛苦了！

星光不负赶路人，时光不负有心人。从1984年创立广州军区南岳制药厂，到2012年汉森集团入驻开始二次创业征程，公司历经改制、壮大，一步步发展成为少数具有深厚历史沉淀、强劲发展潜质的生物制药企业，是劳动映照出每一位南药家人“我的南药 我的奋斗”剪影。

三十八年来，我们共同经历风雨，一起收获果实，有过挫折，有过困惑，也有过喜悦。在这里，我首先要感谢一直以来并肩作战、患难与共的伙伴们，感谢在企业的发展过程中新加入的精英们，也感谢所有曾经在南岳生物留下过奋斗足迹的前同事们，谢谢你们的付出！是你们用劳动推动了公司的发展，是劳动托起了“我的南药 我的奋斗”梦想。

劳动创造幸福，实干成就伟业。制药事业仍在呼唤着我们，治病救人庄严的使命仍在激励着我们。既然选择了医药人的身份，就选择了为医药事业奋斗终身的人生追求，希望每一位南药人都勤奋劳动、扎实工作；在劳动中体现价值、展现风采、感受快乐，是劳动展现了“我的南药 我的奋斗”风采！

劳动只有分工，没有高低贵贱。任何一个岗位都很光荣。每一位“南药人”都应该立足本职岗位诚实劳动。无论从事什么工种，都要干一行、爱一行、钻一行。在单采浆站，就要弘扬“奉献精神”，耐心引导每一位献浆员，积极拓展浆源做好血源储备；在生产车间，就要弘扬“工匠精神”，认真对待每一道工序，生产出优质的产品；在质量团队，就要弘扬“匠心精神”，认真核实每一个参数，严格把好产品质量关；在技术团队，就要弘扬“创新精神”，不断精进工艺，追求卓越；在营销团队，就要弘扬“拓荒精神”，在机遇面前主动出击，在困难面前迎难而上；在管理岗位，就要弘扬“奉献精神”，主动付出，做好生产经营保障。每一个岗位只要踏实劳动、勤勉劳动，在平凡岗位上也能干出不平凡的业绩，是劳动打开“我的南药 我的奋斗”盛大画卷！

《管子》云：“以众人之力起事者，无不成也。”能够和大家在南岳生物这个平台上并肩前行是我的幸运，也是我们共同的缘分。希望在未来的时光里，每一个南药人都能以主人翁姿态，自觉把人生理想、家庭幸福融入公司发展，把个人梦与南药梦紧密联系，把实现公司十四五规划发展目标变成自己的自觉行动，积极投身公司发展，以劳动成就个人理想，以劳动创造幸福生活，共同奏响“我的南药 我的奋斗”华美乐章！

## 铿锵玫瑰——记衡阳市劳动模范黄琳

■文/制剂车间 谭夏磊

奋斗在生产一线的她，兢兢业业、任劳任怨、无私奉献，用汗水践行敬业与担当，用精益求精的工作态度让领导放心让同事安心；作为车间班组长的她，恪尽职守、勇挑重担、求真创新，以实干笃定前行，在日常生产、团队管理、指导新人等方面交出了满意答卷。她，就是南岳生物制药有限公司制剂车间精制纯化班班长黄琳。在生产一线的工作中历经三十年的岁月洗礼，她始终热爱着这份事业，先后多次获得公司“生产技能年度人物”、“先进个人”和“总经理特别贡献奖”等荣誉，所带领的班组3次获得公司“先进班组”称号。本人2022年获衡阳市劳动模范。

2006年起，黄琳开始担任血浆蛋白精制纯化工序负责人，在制剂车间精制区里总能看到黄琳忙碌的身影。刚接手工作时，由于配套设备与生产批量不完全相符，只能依靠人力

克服困难的条件下，为保证安全、圆满完成生产任务，她终日与工作仪器为伴，与加班归途中的繁星为友，经常从早上八点连续工作到凌晨，依旧毫无怨言。在精制纯化这一核心生产工序中，她对正在进行的生产状态总是观察入微，不断提高意识，时刻保持警惕，加强质量管控，充分发挥自身特长，确保产品无一批次出现质量问题，对公司产品质量提升和经济效益提高起到了关键性作用。黄琳说：“在精制纯化这个岗位上，需要付出更多的努力与耐心，用细致的工作态度、丰富的专业知识、高度专注的责任心对待每一步工序，是提高产品收率、保证产品质量的根本。”无论平时工作多忙，她都会挤出时间来努力学习，储备知识，通过学习来增强全局认识观念，提高分析问题和解决问题的综合能力，适应时代发展的步伐。她凭借着过人的毅力和坚韧的品质，扎根生产一线，和科研团队一起优化静丙精制工艺。在科研团队的共同努力下，公司拳头产品静注人免疫球蛋白的产品收率得到大幅提高，在国内处于领先水平，并为公司带来近7000万元的年直接经济效益。

在制品配制工作中，黄琳在产品关键指标控制上亲力亲

为，并通过自己的学习与总结，对标两种蛋白含量的检测方法，高效、准确的完成半成品人血白蛋白及人免疫球蛋白的含量控制。她和科研团队一起建立的蛋白质含量检测方法在原有基础上将检测时间大幅缩短，且经过多年验证无一差错，充分保证了公司生产效率的提高。在免疫球蛋白生产工艺的变更中，各种技术难题层出不穷，影响生产计划的同时制约了产品质量的提高。为解决各项难题，黄琳积极建言献策，在不影响其它产品正常生产情况下，带领班组人员组装实验小设备，连续攻坚克难，最终不辱使命，成功完成实验，解决问题。公司两大拳头产品的各项标准得到大幅提高，其中人血白蛋白纯度达到98.0%，高出国家标准2%；静注人免疫球蛋白IgA残留量明显降低（低于10ug/ml）并达到国内领先水平，ACA含量从原来的30%以上到现在稳定在20%以下，分子大小分布由原来的98%左右提高到99%以上，收率也得到较大提升，从而大大降低了患者用药的不良反应率，提高了产品的市场竞争力，在创造显著经济效益的同时，也为公司长久发展打下坚实基础。

风雨彩虹，铿锵玫瑰。黄琳在平凡岗位上坚持创新实践，以一颗“匠心”深耕技艺，勇于创新、敢于担当，用求真务实的工作态度和开拓创新的工作精神书写了一名劳动模范的责任与担当！

